



(A) Installation sur une plaque

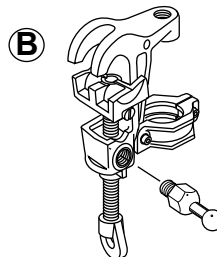
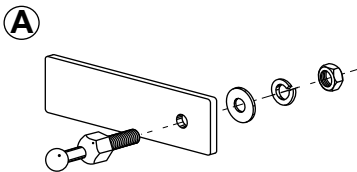
Le point fixe doit être installé dans un trou:

- Diamètre 7/16" pour tige filetée 3/8-16
- Diamètre 9/16" pour tige filetée 1/2-13
- Diamètre 11/16" pour tige filetée 5/8-11.

1. Nettoyer les deux côtés de la surface, près du trou, avec du papier d'émeri pour enlever toute oxydation.
2. Appliquer de la pâte inhibitrice Burndy Penetrox A-13 des deux côtés du trou.
3. Insérer le point fixe dans le trou.
4. Placer dans l'ordre suivant: la rondelle plate, la rondelle-frein et l'écrou.
5. Serrer le tout avec un couple de serrage de:
 - 20 lb-pi (27 N.m) pour tige filetée 3/8-16
 - 35 à 40 lb-pi (47 à 54 N.m) pour tige filetée 1/2-13
 - 50 à 55 lb-pi (67 à 75 N.m) pour tige filetée 5/8-11

(B) Installation sur une pince

1. Enlever le capuchon de plastique qui protège la chambre de lubrification.
2. Essuyer la graisse dans les filets de la chambre de lubrification.
3. Nettoyer la surface d'appui près du trou avec du papier d'émeri pour enlever toute oxydation.
4. Appliquer de la pâte inhibitrice Burndy Penetrox A-13 sur la surface d'appui.
5. Sur les filets du point fixe, appliquer une ligne d'adhésif de freinage à filet de type "Loctite" perpendiculaire aux filets.
6. Serrer le point fixe avec un couple de:
 - 25 lb-pi (34 N.m) pour tige filetée 1/2-13
 - 40 lb-pi (54 N.m) pour tige filetée 5/8-11.



(m02)